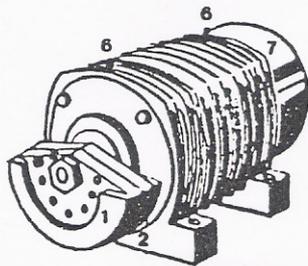
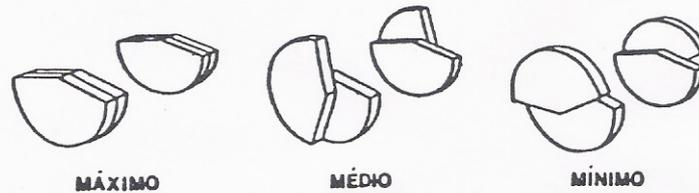


## 2.0 REGULAGEM

2.1 - Para a regulagem da força vibratória devem ser removidas ambas as tampas laterais de proteção ( 7 ). Os pesos exteriores ( 1 ) devem ser movimentados em relação aos anteriores ( 2 ). As posições podem ser as seguintes:



2.2 - É importante que os pesos inerciais estejam simetricamente regulados, ou seja: devem ocupar as mesmas posições em ambas as pontas do eixo do vibrador.

## 3.0 TEMPERATURA DE SERVIÇO

3.1 - A temperatura não deve ultrapassar 70° C. Se isto ocorrer deve-se diminuir a força vibratória, regulando os pesos inerciais. ( vide regulagem da força vibratória, item 2.0 ). Caso isto não seja viável pode-se optar por um vibrador de maior capacidade.

## 4.0 MANUTENÇÃO

4.1 - A manutenção consiste na lubrificação periódica dos rolamentos com graxa a base de sabão de sódio, tipo "ALVANIA 3" ou "BEACON", da Shell e Esso respectivamente. A lubrificação deve ser feita a cada 200 horas de serviço na base de 2 bombadas para os modelos P e M, 3 para G, 4 para E, 6 para S e 10 para o modelo A. As graxelras estão localizadas em ( 6 ). Para confirmar a lubrificação, deve-se usar o seguinte método: observar a saída da graxa pela tampa do rolamento durante o bombeamento. A lubrificação estará completa quando surgir por esta mesma tampa a graxa nova.

4.2 - Cada 2500 horas deve-se abrir as tampas dos rolamentos e limpá-los com gasolina e ar comprimido. Lubrifica-se posteriormente como acima descrito.