



## ***INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO MODELO SPIRATRON / ROTO-FINISH***

- COLOCAR O SPIRATRON EM CHÃO NIVELADO E RETIRAR OS CALÇOS QUE FIXAM A CAÇAMBA À BASE, DURANTE O TRANSPORTE.
- NÃO É NECESSÁRIO CHUMBAR A MÁQUINA.
- O PAINEL DE COMANDO DEVE SER COLOCADO NUMA POSIÇÃO CONVENIENTE, PARA PERMITIR AO OPERADOR O SEU ACIONAMENTO E TER ACESSO AO SISTEMA DA MÁQUINA.
- RETIRAR E ESTUDAR O ESQUEMA DE LIGAÇÕES ELÉTRICAS QUE SE ENCONTRA NA CAIXA DE COMANDO. TODAS AS CONEXÕES INDICADAS, DEVEM SER COMPLETADAS ANTES DE LIGAR A FORÇA PRINCIPAL DO PAINEL.
- LIGAR A LINHA DE ÁGUA À ENTRADA DA VÁLVULA SOLENÓIDE DO PAINEL DE COMANDO (VÁLVULA TIPO E 1335 / SCHRADER BELLOWS OU SIMILAR).
- COLOCAR O TUBO DE PLÁSTICO COM O FILTRO DA BOMBA DE DOSAGEM NO RECIPIENTE DO COMPOSTO QUÍMICO “ROTO-FINISH”. BOMBA MARCA CHEM-TECH SÉRIE 100, CAPACIDADE MÁXIMA 113,5 LITROS/DIA, IMPORTADA DOS ESTADOS UNIDOS, PELA FIRMA HUGGNNEYER CONSULTORIA INDL. E COML. LTDA, E/OU SIMILAR.
- CONECTAR A SAÍDA DO TANQUE DE DECANTAÇÃO AO SISTEMA DE ESGOTO.
- ABRIR A TAMPA SUPERIOR E A PARTE LATERAL INFERIOR E COLOCAR OS SEGMENTOS DE PESOS, CONFORME O PLANO DE OPERAÇÃO “ROTO-FINISH”. NUNCA SE DEVE COLOCAR MAIS DE 4 SEGMENTOS NO PORTA CONTRA PESO SUPERIOR E/OU MAIS DE 4 SEGMENTOS NO INFERIOR. O EXCESSO DE PESOS PODE FORÇAR A MÁQUINA, INVALIDANDO ASSIM, A GARANTIA.
- LEVANTAR O PORTA CONTRA PESO E COLOCAR O SEU PINO NO FURO NUMERADO, INDICADO NO PLANO DE OPERAÇÃO “ROTO-FINISH”.

- FECHAR A TAMPA SUPERIOR E A PORTA LATERAL.  
CHAVES DE SEGURANÇA IMPEDEM O FUNCIONAMENTO DO MOTOR PRINCIPAL, SE ESTAS PORTAS NÃO ESTIVEREM BEM FECHADAS.
- LIGAR O MOTOR. O EIXO DA MÁQUINA DEVE GIRAR EM SENTIDO HORÁRIO, OLHANDO-SE DE CIMA DA MÁQUINA.  
PARA SE CORRIGIR O SENTIDO DE ROTAÇÃO, BASTA INVERTER A POLARIDADE DO MOTOR.
- PARA CARREGAR E OPERAR A MÁQUINA, SUGERIMOS SEGUIR RIGOROSAMENTE AS INSTRUÇÕES FORNECIDAS NO PLANO DE OPERAÇÃO “ROTO-FINISH”.
- SÓMENTE OS MANCAIS PRINCIPAIS (EIXO CENTRAL), SUPERIOR E INFERIOR, NECESSITAM DE LUBRIFICAÇÃO REGULAR.  
ISTO DEVE SER FEITO UMA VEZ POR SEMANA, INDEPENDENTEMENTE DAS HORAS TRABALHADAS.

<b><i>AS SEGUINTEs PROVIDÊNCIAS DEVEM SER TOMADAS</i></b>
---

- A) APLICAR COM O AUXÍLIO DE UMA ENGRAXADEIRA À PRESSÃO, A GRAXA PELOS DOIS BICOS “ALEMITE”, LOCALIZADOS NAS EXTREMIDADES DO EIXO CENTRAL. BOMBEAR VÁRIAS VEZES, ATÉ QUE O EXCESSO DE GRAXA COMECE A SAIR DOS MANCAIS PELO PEQUENO FURO PROTEGIDO POR UMA LÂMINA FLEXÍVEL, EXISTENTE PARA ESTA FINALIDADE NA TAMPA DO RESPECTIVO MANCAL.
- B) USAR GRAXA LITHOLINE EP/2 DA ATLANTIC OU EQUIVALENTE.
- C) DEVE SER USADA UMA ENGRAXADEIRA À PRESSÃO COM UM TUBO FLEXÍVEL DE 1M DE COMPRIMENTO E BICO ESPECIAL.  
UMA PISTOLA MANUAL COMUM NÃO SERVE. RECOMENDAMOS, POR EXEMPLO, USAR O TIPO 8020 DA MARCA BOZZA, DOTADO COM UM BALDE DE 10 LITROS.
- D) PERIODICAMENTE AINDA DEVEM SER LUBRIFICADOS OS MANCAIS FLEXÍVEIS DO EIXO DO GATE.

RECOMENDAMOS REAPERTAR SEMANALMENTE OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO MOTOR E DA CALHA DE SEPARAÇÃO.  
QUALQUER DÚVIDA, PORVENTURA EXISTENTE, FAVOR CONTATAR NOSSO DEPARTAMENTO TÉCNICO.

***I M P O R T A N T E***

DURANTE O TRANSPORTE, A CAÇAMBA DO SPIRATRON ESTÁ FIXADA À BASE POR 3 PARAFUSOS, QUE DEVEM SER RETIRADOS ANTES DE ACIONAR A MÁQUINA.

***L I T H O L I N E EP/2***

**DESCRIÇÃO:**

GRAXA LUBRIFICANTE À BASE DE SABÃO DE LÍTIO, CONTENDO AGENTES DE EXTREMA PRESSÃO, INDICADA PARA APLICAÇÕES ONDE EXISTEM ELEVADAS PRESSÕES E ALTAS TEMPERATURAS.

**CARACTERÍSTICAS:**

FORMULADA COM SABÃO METÁLICO DE LÍTIO E ÓLEOS REINADOS, ASSOCIADOS COM ADITIVOS ESPECIAIS, QUE CONFEREM AO PRODUTO, AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

- ELEVADA RESISTÊNCIA À AÇÃO DA ÁGUA, TORNANDO O PRODUTO PRÓPRIO PARA USO EM AMBIENTES ÚMIDOS OU SUJEITOS À CONTAMINAÇÃO POR ÁGUA E/OU VAPOR DA ÁGUA.
- ELEVADO PODER DE EXTREMA PRESSÃO, GARANTINDO O SEU USO EM APLICAÇÕES SUJEITAS A CARGAS PESADAS OU A CHOQUES.
- FACILIDADE DE APLICAÇÃO DEVIDO A SUA ALTA BOMBEALIDADE.
- ELEVADO PONTO DE GOTA
- ELEVADA RESISTÊNCIA À OXIDAÇÃO E AÇÃO ANTICORROSIVA.

#### **APLICAÇÕES:**

RECOMENDADA PARA A LUBRIFICAÇÃO À GRAXA, EM GERAL, E NAS APLICAÇÕES QUE EXIJAM DA GRAXA, CARACTERÍSTICAS DE EXTREMA PRESSÃO, COMO NOS MANCAIS PLANOS E DE ROLAMENTO EM SERVIÇOS PESADOS, ENCONTRADOS EM: LAMINADORES, BRITADORES, PRENSAS, GUINDASTES, VEÍCULOS AUTOMOTIVOS, ETC...

É APRESENTADA NOS GRAUS DE CONSISTÊNCIA NGL1 E NGL1 2, EM FUNÇÃO DAS NECESSIDADES LOCAIS DE VEDAÇÃO E/OU CORRIMENTO DO PRODUTO.

**OBS.:** NÃO ESQUECER QUE A LUBRIFICAÇÃO, PRINCIPALMENTE DO MANCAL INFERIOR, DEVERÁ SER FEITA COM A COLABORAÇÃO DE DOIS OPERADORES.

#### **DISPONIBILIDADE:**

EMBALAGEM DE 20 E 170 KG

#### **CUIDADOS ESPECIAIS:**

CASO HAJA CONTATO DO PRODUTO NOS OLHOS, DEVE-SE LAVÁ-LOS COM GRANDE VOLUME DE ÁGUA QUENTE.

**LITHOLINE EP/2**

<b><i>PROPRIEDADES TÍPICAS</i></b>	<b><i>NGL1 1</i></b>	<b><i>NGL1 2</i></b>
ESTRUTURA	LISA	LISA
COR	ESCURA	ESCURA
BASE (SABÃO)	LÍTIO	LÍTIO
PENETRAÇÃO TRABALHADA 25°C	310/340	265/295
PONTO DE GOTA CENT.	170	165